

LA GESTIONE DEGLI IMPIANTI DI DEPURAZIONE MBBR: CRITICITÀ E SOLUZIONI

62ª Giornata di Studio di Ingegneria
Sanitaria-Ambientale

14 settembre 2021
Auditorium Eurac Research
Viale Druso 1 - Bolzano

Segreteria organizzativa

eco center S.p.A.
tel.: 0471 089500
e-mail: pr@eco-center.it

Segreteria scientifica

Francine Castro, Franco Gomez
DICATAM – Università di Brescia

Modalità di svolgimento

La Giornata di Studio avverrà in **modalità mista**, ossia sia in presenza sia a distanza mediante collegamento telematico.

Il link per il collegamento telematico verrà inviato agli iscritti entro il 10 settembre.

Modalità di iscrizione

La partecipazione alla Giornata di Studio è gratuita ma subordinata a regolare iscrizione, da effettuarsi entro il **5 settembre 2021** accedendo al seguente link:
<https://forms.gle/y1HLV9b7wWh2EiS9>

In ogni caso le iscrizioni saranno accettate fino all'esaurimento dei posti disponibili.

La raccolta dei dati personali verrà effettuata nel rispetto delle vigenti leggi sulla privacy (D. Lgs 196/03) e sarà finalizzata alla diffusione, mediante posta elettronica, delle attività del Gruppo di Lavoro, di convegni e seminari. In ogni momento, a seguito di relativa richiesta, si potrà essere cancellati dalla lista.

Crediti Formativi Professionali per Ingegneri

E' stato richiesto l'accREDITAMENTO della Giornata di Studio per l'aggiornamento della competenza professionale degli Ingegneri.

RELATORI

Prof. Gianni ANDREOTTOLA
Università degli Studi di Trento

Prof. Giorgio BERTANZA
Università degli Studi di Brescia

Ing. Andrea CALCINATI
SECAM Spa, Sondrio

Sig. Carlo COCCIA
Tecno Acqua, Capannori (LU)

Prof. Carlo COLLIVIGNARELLI
Università degli Studi di BRESCIA

Ing. Gianfranco FAVALI
Veolia, Milano

Ing. Alan GUALANDRIS
Fidia engineering Srl, Scanzorosciate (BG)

Ing. Maurizio IANNELLA
Saluber '04 Srl, Cisterna di Latina (LT)

Ing. Brigitte PELLEI
SECAM Spa, Sondrio

Ing. Fausta PRANDINI
Acque Bresciane Srl, Brescia

Ing. Gianluca SIMION
Eco center Spa, Bolzano

Ing. Davide TOSI
Trentino Acque Srl, Trento

Ing. Laura TRAMONTE
Eco center Spa, Bolzano

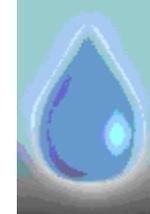
Prof. Mentore VACCARI
Università degli Studi di Brescia

La sede della Giornata di Studio

Indicazioni dettagliate per raggiungere Eurac Research sono reperibili nel seguente sito web:
<https://www.eurac.edu/it/services/meeting-management>

Visita tecnica all'impianto MBBR di Pontives

La visita è riservata a chi parteciperà in presenza alla Giornata di Studio.
Il trasferimento all'impianto avverrà unicamente con pullman granturismo fornito dalla segreteria organizzativa.



GRUPPO DI LAVORO
GESTIONE IMPIANTI DI DEPURAZIONE
Università di Brescia

Ordine degli Ingegneri della Provincia di Bolzano



Ordine Ingegneri - Bolzano
Ingenieurkammer - Bozen

LA GESTIONE DEGLI IMPIANTI DI DEPURAZIONE MBBR: CRITICITÀ E SOLUZIONI

62ª Giornata di Studio
di Ingegneria Sanitaria-Ambientale

Coordinatori:
Prof. Ing. Carlo COLLIVIGNARELLI
Prof. Ing. Mentore VACCARI

14 SETTEMBRE 2021

Auditorium Eurac Research
Viale Druso, 1
39100 Bolzano

Con il patrocinio di:



GITISA
Gruppo Italiano di
Ingegneria Sanitaria Ambientale

Con il contributo di:



PROGRAMMA DELLA GIORNATA DI STUDIO

La presente Giornata di Studio è organizzata dal Gruppo di Lavoro "Gestione impianti di depurazione", che opera dal 1998 presso la Facoltà di Ingegneria dell'Università di Brescia e che vede la partecipazione di oltre duecento tra ricercatori universitari, gestori di impianti, esponenti degli Enti di controllo e operatori del settore.

Il Gruppo di Lavoro ha istituito un sottogruppo che si occupa del tema della gestione degli impianti *MBBR – Moving Bed Biofilm Reactor* nel campo della depurazione delle acque reflue.

Nella Giornata di Studio verrà presentata l'attività di tale sottogruppo, che ha svolto una indagine sugli impianti *MBBR* presenti in Italia e ha steso delle linee guida per la loro progettazione e gestione. Nella sessione mattutina, verrà inoltre dato ampio spazio all'illustrazione di esperienze gestionali che riguardano depuratori *MBBR* sia urbani sia industriali.

Nel pomeriggio, infine, avrà luogo la visita tecnica all'impianto di depurazione *MBBR* di Pontives.

8:30 Registrazione dei partecipanti

9:00 Indirizzi di saluto

9:10 Introduzione al Convegno
Carlo Collivignarelli

Coordinano:
Giorgio Bertanza, Gianluca Simion

9:20
Caratteristiche e configurazioni impiantistiche dei processi *MBBR*
Gianni Andreottola

9:40
Censimento e aspetti gestionali degli impianti *MBBR* in Italia
Mentore Vaccari

10:00
Linee guida per la progettazione e la gestione di processi basati su tecnologia *MBBR*
Gianfranco Favali

10:20 PAUSA CAFFÈ

ESPERIENZE DI GESTIONE DI IMPIANTI DI DEPURAZIONE *MBBR*

10:40
L'impianto di Tremosine sul Garda
Fausta Pradini

10:50
L'impianto di Breno Valdisotto
Brigitte Pellei, Andrea Calcinati

11:00
L'impianto a servizio del rifugio Boè
Laura Tramonte

11:10
Applicazione a reflui dell'industria alimentare: alcuni casi studio
Davide Tosi

11:20
L'impianto a servizio della cartiera MS Packaging di Salerno
Carlo Coccia

11:30
L'impianto a servizio dell'industria oleochimica
Alan Gualandris

11:40
La tecnologia *MBBR* applicata agli impianti modulari compatti a servizio di acque reflue urbane ed industriali
Maurizio Iannella

11:50 DISCUSSIONE

12:30 PAUSA PRANZO

13:30
PARTENZA PER L'IMPIANTO DI DEPURAZIONE *MBBR* DI PONTIVES (mediante pullman) E SUA VISITA (a cura di eco center Spa)

17:00
ARRIVO IN STAZIONE FFS BOLZANO